



Sustentabilidad e Innovación

Agente de Cambio

Ofrecemos ser una Alternativa Disruptiva a lo Convencional



www.caedza.com



ventas@caedza.com



+52 (442) 213 0061





En **CAEDZA** nos enfocamos en desarrollar, gestionar e implementar **Soluciones Estratégicas e Integrales** orientadas a la optimización de procesos productivos, estructurado en Líneas de Negocio especializadas que permiten atender necesidades específicas dentro de planta.

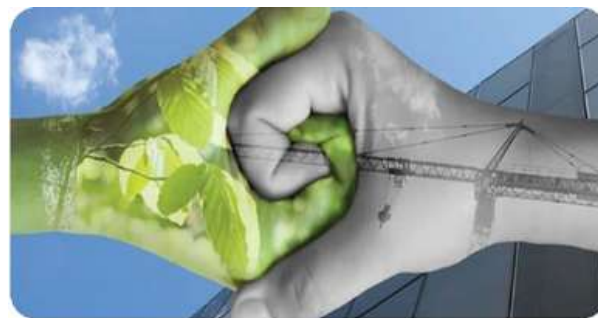
Actuamos como un socio técnico-comercial que identifica oportunidades de mejora operativa mediante diagnóstico, ingeniería de aplicación e integración de tecnologías, productos y servicios especializados. Nuestro enfoque está orientado a impactar directamente en indicadores clave de operación:

- Reducción de costos operativos
- Disminución de paros no programados
- Incremento de eficiencia productiva
- Ahorro energético
- Optimización del consumo de agua
- Extensión de vida útil de maquina y equipos.

Nuestra **Propuesta de Valor** se sustenta en un modelo estructurado por **Líneas de Negocio** por especialidad, lo que nos permite atender de forma profunda y profesional cada necesidad industrial.

Integramos **Innovaciones Tecnológicas** que transforman practicas convencionales en soluciones de alto desempeño, alineadas a los retos actuales de la industria en productividad, sostenibilidad y competitividad. Cada solución es desarrollada bajo un enfoque de ingeniería de aplicación, asegurando viabilidad técnica, económica y operativa desde su diagnóstico hasta su implementación.

Nuestras soluciones se desarrollan bajo lineamientos de Economía Circular y criterios ESG, contribuyendo a la eficiencia en el uso de recursos y al cumplimiento de objetivos ambientales corporativos; esto permite a nuestros Clientes avanzar hacia operaciones más sostenibles sin comprometer productividad ni rentabilidad.



**SISTEMA
ECONOMÍA CIRCULAR
QUERÉTARO**



**Environment
Social
Governance**

Pilares de Nuestras Soluciones:



Eficiencia de Procesos. Mejoramos el desempeño de procesos críticos mediante tecnologías y prácticas que incrementan productividad y estabilidad operativa.



Gestión Integral del Agua. Optimizamos el uso, tratamiento y recirculación del agua industrial, reduciendo consumo y afectaciones por incrustaciones de dureza.



Optimización Energética. Implementamos soluciones que reducen el consumo eléctrico y mejoran la calidad de energía, impactando directamente en costos operativos.



Extensión de Vida Útil de Activos. Preservamos maquinaria y equipos mediante estrategias de lubricación, filtración y mantenimiento especializado.



Nuestras Líneas de Negocio Especializadas:

Contamos con un portafolio robusto de productos, equipos y servicios estructurados en Líneas de Negocio que operan como especialidades técnicas independientes con ingeniería y soporte propio, capaces de integrarse bajo proyectos de mejora:

LIMPIEZA INDUSTRIAL

- Productos Químicos Especializados
- Equipos Profesionales de Limpieza
- Servicios Especializados

Pág. 3

TRATAMIENTO MAGNÉTICO

- Solución a la Dureza (Agua)
- Sistemas Industriales

Pág. 4

SISTEMAS DE FILTRACIÓN

- Filtración de Aceite
- Filtración Agua Proceso (circularidad)
- Muestreo y Análisis de Aceite

Pág. 6

RACKS INDUSTRIALES

- Proyectos Llave-en-Mano

Pág. 8

OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA

- Energía Inteligente (Baterías/BESS)
- Código de Red 2.0 y Factor de Potencia
- Productos WEG®

Pág. 7

PROYECTOS AMBIENTALES

- Economía Circular
- Descarbonización
- Gestión Integral de Residuos

Pág. 9

LUBRICANTES INDUSTRIALES

- Grasas, Aceites y Lubricantes
- Lubricación 4.0

Pág. 5



Cada Línea de Negocio está respaldada por un equipo profesional de especialistas que acompaña al Cliente en todo el ciclo del proyecto:

- Diagnóstico en Sitio
- Levantamientos Técnicos
- Ingeniería de Solución
- Implementación y Seguimiento
- Indicadores de Desempeño
- Soporte Post-Venta

Nuestro enfoque garantiza soluciones funcionales, medibles y sostenibles en el tiempo.



PRODUCTOS QUÍMICOS INDUSTRIALES

Nuestros productos químicos están formulados a nivel molecular bajo principios de **Química Verde**, ofreciendo una alternativa eficiente y biosegura frente a químicos convencionales, sin comprometer el rendimiento operativo ni la compatibilidad con procesos industriales complejos.

Características Técnicas Clave:

- Calidad Premium
- Formulaciones de alto rendimiento y tasa de recuperación.
- Compatibles con cualquier dureza de agua.
- Bioseguros, sin efecto residual y desempeño continuo.
- Estables en procesos con temperatura y automatización.
- Diseñados para maximizar eficiencia y minimizar consumo de recursos.

Especialidades Químicas en:

Desengrasantes, Desincrustantes, Limpiadores Multiusos, Sanitizantes, Dieléctrico, Desmoldantes, Aflojatodo, entre otros.

Soluciones adaptables y compatibles con **Procesos Especializados de Lavado:**

Inmersión (con temperatura), Aspersión (con temperatura), Circuitos Cerrados, Ultrasonido (desengrase y desincrustante), Sistemas CIP, Procesos Automáticos de Lavado Industrial en General.

Beneficios Operativos en la Industria:

- Mayor versatilidad en acción mecánica.
- Reducción en tiempos de limpieza.
- Ahorro de agua y energía.
- Optimización de productividad y calidad.
- Mejora en inocuidad y control del proceso.
- Disminución de Emisiones de CO₂.
- Mayor vida útil de equipos y superficies.

Distribuidor Autorizado



EQUIPOS PROFESIONALES para cada labor de mantenimiento, limpieza y desinfección con el diseño y tecnología de LAVOR® Home, LAVOR® Professional y COMET®, para la acción mecánica brindando durabilidad, rendimiento y eficacia para cada tarea.

Fregadoras de Pisos

- Hombre Atrás
- Hombre a Bordo

Barredoras

- Hombre Atrás
- Hombre a Bordo

Hidrolavadoras

- Gasolina
- Alta Presión - Agua Fría o Caliente

Aspiradoras / Lavatapicerías

- Inyección / Succión
- Lavatapicerías

Generadores de Vapor



SERVICIOS ESPECIALIZADOS

Desazolve Industrial

Limpieza y desobstrucción de trampas de grasa, cárcamos, tanques y sistemas de tratamiento de aguas industriales.

Limpieza Especializada

Limpieza y sanitización de contenedores de agua, ductos, techos, y áreas interiores y exteriores.

Desbastado & Pulido de Pisos

Tratamiento profesional de pisos con equipos industriales y personal técnico capacitado.



El **TRATAMIENTO MAGNÉTICO DEL AGUA (TMA)** es una solución tecnológica avanzada para controlar la dureza del agua y prevenir la formación de incrustaciones de sarro en sistemas industriales críticos, sin el uso de químicos, sin consumo energético y con una alta eficiencia comprobada.

Mediante un acondicionamiento físico del agua, el TMA modifica la estructura de los minerales disueltos, evitando su adherencia en superficies y mejorando el desempeño térmico, hidráulico y operativo de los equipos.

Acondicionadores Magnéticos Industriales - Ingeniería a la Medida

Nuestros *Acondicionadores Magnéticos* son diseñados y fabricados específicamente para cada proceso industrial, considerando caudal, diámetro, temperatura, presión y condiciones operativas reales en planta.

Características:

- Diseño personalizado por aplicación industrial.
- Inversión Única, sin consumibles.
- ROI estimado menor a 12 meses, dependiendo del sistema.
- Vida Útil superior a 50 años.
- Operación libre de mantenimiento y supervisión.
- Solución alineada a estrategias de sustentabilidad y descarbonización.

Beneficios Técnicos del Tratamiento Magnético del Agua:

- Hasta 94% de efectividad en la reducción de incrustaciones de sarro.
- Tratamiento físico con efecto retroactivo sobre incrustaciones existentes.
- Eliminación de químicos desincrustantes y suavizantes.
- Mejora la transferencia de calor.
- Reducción de paros por mantenimiento correctivo.
- Prolongación de la vida útil de equipos y tuberías.

Impacto Operativo y Estratégico:

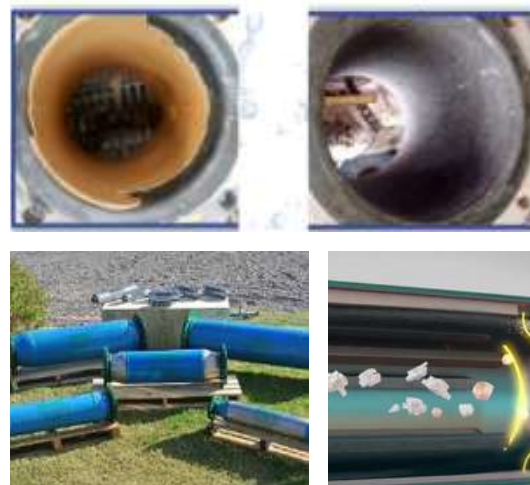
- Ahorro de Agua y reducción de purgas.
- Optimización Energética por mayor eficiencia térmica.
- Menor consumo de químicos y generación de residuos.
- Reducción en Costos de Mantenimiento.
- Inversión estratégica para plantas con enfoque en eficiencia y sustentabilidad.

SISTEMAS INDUSTRIALES - Áreas de Aplicación:

Calderas, Calentadores y Evaporadores, Torres de Enfriamiento y Chillers, Torres de Destilación, Intercambiadores de Calor, Condensadores y Esterilizadores, Pasteurizadoras, Suavizadores, Osmosis Inversa y Filtros, Lavadoras de Moldes y Botellas, entre otros.

Certificaciones y Validación Técnica

Los *Acondicionadores Magnéticos Less Salt®* han sido evaluados y certificados por organismos especializados, respaldando su desempeño técnico y aplicación en entornos industriales existentes.



Distribuidor Autorizado





Brindamos **Soluciones Especializadas en LUBRICACIÓN INDUSTRIAL** diseñadas para maximizar la confiabilidad operativa, reducir el desgaste de componentes y optimizar el desempeño de los Sistemas Productivos.

Atendemos cada aplicación bajo criterios tribológicos y de ingeniería, seleccionando o desarrollando el lubricante ideal conforme a carga, temperatura, velocidad, ambiente y especificaciones OEM.

Nuestra Propuesta integra **producto, ingeniería y servicio en planta**, ofreciendo una **Estrategia Integral** a nuestros Clientes para extender la vida útil de sus activos, disminuir paros no programados y optimizar costos de mantenimiento.



Innovación Tribológica en Lubricación:

- Formulados con Materias Primas de Última Generación y Calidad Premium
- Alto Rendimiento en Periodos Prolongados y Condiciones Agresivas
- Lubricación 4.0 (Automatización)
- Servicio de Muestreo y **Análisis de Aceite**
- Desarrollo de Productos Especializados a la Medida
- Asesoría, Capacitación Técnica y **Programa de Lubricación**.

Portafolio de Especialidades:

- **Lubricantes:** Grasas industriales multipropósito y especiales, Aceites lubricantes industriales, Pastas y compuestos de montaje, y Lubricantes de proceso.
- **Grado Alimenticio:** Lubricantes NSF H1 H2 & H3 para industria alimentaria y farmacéutica.
- **Fluidos Industriales:** Hidráulicos, Térmicos, de Transferencia de Calor.
- **Fluidos para Metalworking:** Fluidos de corte solubles y neat oils, Aceites para rolado, Lubricantes para estampado y embutido, Compuestos para forja y extrusión, Aceites de templado, y Lavado de blanks.
- **Anti-Aferrantes y Ensamble:** Anti-seize, Selladores de rosca, Fijadores y retenedores, y Recubrimientos protectivos.
- **Protección y Limpieza:** Preventivos de Óxido, Desmoldantes, Desengrasantes Industriales, Limpiadores Dieléctricos y Aflojatodo.

Suministro de: • Contenedores Codificados • Bombas de Lubricación Automática



Distribuidor Autorizado



Distribuidor Autorizado



Distribuidor Autorizado





SISTEMAS DE FILTRACIÓN DE ACEITE INDUSTRIAL ULTRA EFICIENTE

Los Sistemas de **Filtración de Aceite Ultra Eficiente PURTEK®** están diseñados para operar fuera de línea (offline), permitiendo mantener los lubricantes industriales en condiciones óptimas de limpieza y sequedad sin detener la operación.

Nuestros sistemas son **móviles, libres de químicos y de alta eficiencia**, capaces de remover partículas sólidas, agua, barniz, virutas y subproductos de degradación, extendiendo significativamente la vida útil del aceite y de los componentes críticos como bombas, válvulas, servoválvulas y sistemas de precisión.

La filtración continua permite reducir fallas prematuras, disminuir paros no programados, optimizar costos de mantenimiento y mantener estabilidad operativa en líneas productivas.

Filtramos una amplia gama de aceites industriales: hidráulicos, lubricantes de engranes, aceites térmicos, aceites de corte, sistemas de circulación, entre otros., con capacidades de ultra filtración de hasta **0.8 micras**, nuestros sistemas superan los niveles de limpieza requeridos por Fabricantes OEM y Normas ISO de Contaminación.

Los principales Sistemas de Filtración disponibles son:

- Filtración Ultra Eficiente (hasta **0.8 µm**)
- Filtración de Agua aceitosa de Proceso
- Recolector de Virutas y Lodos
- Desnatador de Aceite Refrigerante

La **Filtración de Agua Aceitosa de Proceso** permite la reutilización del recurso hídrico, reduciendo costos de disposición y alineado el proceso con criterios de Sustentabilidad y Economía Circular.

Contamos con una diversidad de +20 Sistemas de Filtración.

PK-CNC-1000

Elimina virutas, lodos y otros contaminantes de Maquinas CNC



PK-SKIMMER-02

Separador de aceite en fluido de corte de Maquinas CNC



PK-53-FF

Ultra Filtración de Aceite



Distribuidor Autorizado



Los Sistemas de Filtración se ofrecen bajo **Esquemas Flexibles** de Adquisición, Renta o Servicio, adaptados a las necesidades operativas y financieras de cada Cliente.

Soluciones Complementarias:

- Muestreo y **Análisis de Aceite**
- Implementación de **Programas de Filtración** en planta.



ENERGÍA INTELIGENTE

Con Sistemas de **Almacenamiento de Energía y Baterías Industriales** se puede ahorrar hasta un 40% del costo de energía, mejorando la calidad y olvidarse de apagones e interrupciones.

Ofrecemos la siguiente gama de soluciones:

- Almacenamiento de Energía Inteligente (Baterías/BESS).
- Sistemas Fotovoltaicos
- Software avanzado de Monitoreo Energético en Tiempo Real.
- Plataforma Digital para Descarbonización Industrial (bono2).

Venta Directa, Leasing, Arrendamientos y SaaS (Storage As A Service).



bono₂



EFICIENCIA ENERGÉTICA

Servicios de Ingeniería e Instalación en **Proyectos Energéticos Industriales** para los Sectores Comerciales e Industriales, ofreciendo una amplia gama de soluciones enfocadas en brindar una eficiencia energética.

Ofrecemos la siguiente gama de soluciones:

- Diagnóstico Energético
- Código de Red 2.0
- Corrección de Factor de Potencia y THD
- Suministro para Industria 4.0
- Equipo Eléctrico Industrial
- Gestión para Certificaciones ISO 50001 y ISO 14001.

Nuestros servicios incluyen Asesoría Completa, Productos de Calidad, Instalación Profesional, Trámites y Garantía.

PRODUCTOS WEG®

Somos proveedores de una amplia gama de **Equipos Eléctricos Industriales WEG®**, reconocidos por su confiabilidad, eficiencia y desempeño en entornos industriales exigentes.

Portafolio de Productos:

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Tableros de Distribución • Contactores • Bancos de Capacitores • Filtros Activos • Motores Eléctricos • Reductores y Motorreductores • Generadores | <ul style="list-style-type: none"> • Automatización Industrial • Subestaciones Compactas • Transformadores • Baterías para Aplicación Industrial • Estación de Carga para Vehículos Eléctricos • Pinturas Líquidas y en Polvo • Barnices Electroaislantes |
|--|--|

Distribuidor Autorizado





RACKS INDUSTRIALES

Desarrollamos **Soluciones Integrales en Sistemas de Almacenaje Industrial** diseñadas para maximizar la capacidad operativa, optimizar flujos logísticos y mejorar el aprovechamiento del espacio en planta o almacén.

Integramos ingeniería de diseño, fabricación e instalación bajo modalidad **Proyecto Llave-en-Mano**, garantizando estructuras seguras, funcionales y alineadas a las necesidades operativas de cada Cliente.

Ofrecemos los siguientes Sistemas de Línea:

SELECTIVO



FOLDING SYSTEM



CANTILEVER



PICKING



MEZZANINE



CARTON FLOW



Contamos con la capacidad en fabricación y un equipo especializado que nos permite desarrollar **Proyectos Especiales** a la medida, adaptándonos a requerimientos específicos con diseños personalizados, integrando diferentes tipos de racks en soluciones híbridas, brindando sistemas versátiles, seguros y eficientes, alineados a sus procesos logísticos y operativos.



PROYECTOS AMBIENTALES

Desarrollamos, Gestionamos e Implementamos **Proyectos Ambientales Industriales** orientados a mejorar el desempeño ambiental, operativo y energético de las organizaciones, enfocados en:

- Economía Circular
- Descarbonización
- Gestión Integral del Agua
- Optimización Energética
- Recuperación de Materiales
- Gestión Integral de Residuos



NUESTROS OBJETIVOS

Nuestro enfoque es contribuir a los **Objetivos de Desarrollo Sostenible** de la ONU (ODS), los cuales son 17 objetivos globales interconectados diseñados para ser un plan para lograr un futuro mejor y más sostenible para todos.






Sustentabilidad e Innovación

Comercializadora Industrial CAEDZA

 www.caedza.com

 +52 (442) 213 0061

 ventas@caedza.com

